Projekt współfinansowany przez Norway Grants z Funduszu Innowacje Norweskie w ramach programu Zielone Technologie Innowacyjne 2014

Płock, dnia 03.08.2016r.

"GALWA-KOR" Sp. z o.o.
09-407 Płock, ul. Otolińska 25
tel. 267-99-60 fax 267-99-59
NIP 774-10-12-833, regon 610230038

Pieczęć Zamawiającego

ZAPYTANIE OFERTOWE

Dotyczy: *Projektu realizowanego w ramach Green Industry Innovation Programme Poland pn. „Implementation of an innovative and green technology of applying anti-corrosion - Green industry – Poland"*

Zamawiający:

„GALWA-KOR" Sp. z o.o. w Płocku,
Adres: 09-407 Płock, ul. Otolińska 25,
NIP: 774-10-12-833,
REGON: 610230038,
Telefon: +48 24 267 99 60,
Fax: +48 24 267 99 59,

Kontakt:

poniedziałek – piątek w godz. 7^{00}-15^{00}

Jadwiga Dziedzic
Dziedzic@galwa-kor.com.pl
Telefon: +48 24 367 10 23
Mobile: +48 609 607 323

Krzysztof Krusinski
Krzysztof.Krusinski@galwa-kor.com.pl
+48 24 367 10 22
+48 601 062 403

I. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiot niniejszego zamówienia stanowi zadanie wykonania i montażu instalacji elektrycznej linii bębnowej do nakładania powłok Zn-Ni, w oparciu o branżowe projekty techniczne

W ramach przedmiotowego zadania przewiduje się następujące czynności wykonawcze:

1. Wykonanie szaf sterujących, wraz z okablowaniem – szafy sterownicze główne i zdalne szafy wykonawcze
2. Zakup i montaż elementów wykonawczych (napędy, elektrozawory, pompy itd.) oraz elementów wejściowych (czujniki poziomu, temperatury, pH metry itd.)
3. Okablowanie stanowisk linii bębnowej i linii koszowej – podłączenia elementów wykonawczych (napędy, elektrozawory, pompy itd.) oraz elementów wejściowych (czujniki poziomu, temperatury, pH metry itd.)
4. Zakup i montaż instalacji prądu stałego
5. Montaż prostowników galwanicznych wraz z okablowaniem i podłączeniem
6. Montaż filtrów galwanicznych wraz z okablowaniem i podłączeniem
7. Zakup i montaż czujników stanowisk wykonawczych linii (załadunek, przeładunek, wyładunek, stanowiska przejezdne itd.) – wraz z okablowaniem i podłączeniem
8. Okablowanie i podłączenie manipulatorów galwanicznych linii – zakup brakujących elementów instalacji elektrycznej, zapewnienie zgodności z dokumentacją techniczną
9. Okablowanie i podłączenie stanowiska ważenia trawersu na załadunku bębnów – zakup układu ważącego i brakujących czujników
10. Podłączenie instalacji rozprowadzającej sprężone powietrze – montaż elektrozaworów, sterowalnych wysp zaworowych zgodnie z projektami branżowymi
11. Wykonanie instalacji obrotów bębnów na trawersach bębnowych – zakup i montaż elementów zgodnie z projektem, okablowanie i podłączenie do szafy sterującej
12. Wykonanie instalacji pokryw wanien pasywacji wraz z okablowaniem i podłączeniem do szafy sterującej
13. Montaż stanowisk przejezdnych według dokumentacji projektowej – zakup brakujących elementów wykonawczych i czujników, okablowanie i podłączenie do szafy sterującej
14. Wykonanie instalacji generatora cynku, wraz z elementami wykonawczymi i czujnikami – zgodnie z projektem

15. Podłączenie wirówek galwanicznych wraz z niezbędnymi modyfikacjami instalacji sterującej – okablowanie i podłączenie do szafy sterującej
16. Doprowadzenie zasilania i wszelkich torów kablowych oraz zakup i montaż elementów wynikających z projektu elektrycznego, po uprzednich konsultacjach szczegółowych z Galwa-Kor

Wszelkie prace montażowe według przekazanych projektów technologicznych. Dokładny zakres rzeczowy i materiałowy do ustalenia w siedzibie Galwa-Kor.

Inne postanowienia:

Termin realizacji zadania: do 30.12.2016 r.

Projekt współfinansowany przez Norwegię, w ramach projektu GREEN INDUSTRY INNOVATION PROGRAMME POLAND
Nr wniosku o dofinansowanie realizacji projektu: KNRIN – 2014/106191

Tytuł projektu: „*IMPLEMENTATION OF AN INNOVATIVE AND GREEN TECHNOLOGY OF APPLYING ANTI-CORROSION - GREEN INDUSTRY – POLAND*"

II. Opis sposobu obliczenia ceny , termin i miejsce wykonania zamówienia.

Oferta powinna zawierać rozbicie kosztów na poszczególne etapy realizacji zadania, określonego przedmiotowym zapytaniem.

Miejscem wykonania zamówienia: dostaw i montażu jest siedziba Zamawiającego, Hala produkcyjna. Szczegółowa lokalizacja linii galwanicznej i poszczególnych urządzeń wskazana będzie na miejscu, w siedzibie Zamawiającego, w oparciu o projekt techniczny.

III. Kryteria oceny oferty:

- Cena: 60%
- Termin realizacji (możliwość skrócenia w stosunku do wskazanego w zapytaniu): 20%
- Gwarancja: 20%

IV. Oferta powinna zawierać:

- cenę;
- termin realizacji zadania;
- warunki gwarancji;
- wypełniony i podpisany formularz „Zobowiązania i oświadczenia Wykonawcy" - załącznik nr 1 do zapytania;

V. Sposób składania ofert:

Oferty należy składać w terminie określonym w niniejszym zapytaniu ofertowym, pisemnie lub drogą elektroniczną na adres: Krzysztof.Krusinski@galwa-kor.com.pl

VI. Sposób przygotowania oferty:

Oferta cenowa powinna być złożona w walucie PLN .

Forma pisemna:

Oferta powinna być sporządzona w języku polskim, w formie pisemnej, na maszynie, komputerze, nieścieralnym atramentem oraz umieszczona w zabezpieczonej kopercie.
Ofertę można składać osobiście lub przesłać pocztą na adres Zamawiającego. W takim przypadku za termin złożenia oferty uznaje się datę i godzinę potwierdzenia odbioru przesyłki przez Zamawiającego.
W przypadku nieprawidłowego zaadresowania lub zamknięcia koperty Zamawiający nie bierze odpowiedzialności za nieprawidłowe skierowanie przesyłki.

Forma elektroniczna:

Oferta powinna być sporządzona w języku polskim, w jednym pliku z rozszerzeniem: pdf, doc, xls, dwg.

Treść oferty elektronicznej powinna być zgodna z treścią oferty pisemnej (jeśli dostarczana jest w obydwu formach równolegle).

VII. Miejsce i termin składania ofert:

Termin składania ofert:

Ofertę należy złożyć i wysłać e-mail do dnia 11.08.2016r. do godziny 10:00 Termin złożenia oferty traktuje się jako termin otrzymania oferty przez Zamawiającego.

Miejsce składania ofert pisemnych:

Ofertę należy złożyć w siedzibie Zamawiającego, tj. w „GALWA-KOR" Sp. z o.o. w Płocku przy ulicy Otolińskiej 25.

Miejsce składania ofert w wersji elektronicznej:

Oferty w wersji elektronicznej należy wysłać na e-mail: Krzysztof.Krusinski@galwa-kor.com.pl

VIII. Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy.

Po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający w ciągu 7 dni przekaże pisemnie i elektronicznie informację o wyniku wyboru Oferenta.

PREZES ZARZĄDU
mgr inż. Jadwiga Dziedzic

Projekt współfinansowany przez Norway Grants z Funduszu Innowacje Norweskie w ramach programu Zielone Technologie Innowacyjne 2014